

МОДЕРНИЗИРУЙТЕ СВОЙ СТАНОК И ПОВЫШАЙТЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

DRIVEN TOOLS



БЫСТРАЯ ТЕХ.
ПОДДЕРЖКА



ГАРАНТИЯ
2 ГОДА



МОДУЛЬНАЯ
БЫСТРОСМЕННАЯ
КОНСТРУКЦИЯ



VDI 5480

BMT65

TSUGAMI

**MORE THAN 1000 TYPES
AVAILABLE WITH THE BEST
PRICE / QUALITY RATIO**

**БОЛЕЕ БОЛЕЕ 10001000
МОДЕЛЕЙ ИНСТРУМЕНТА С**

**ОТЛИЧНЫМ СОЧЕТАНИЕМ
ЦЕНА / КАЧЕСТВО**

- Корпус - цельный стальной корпус повышенной жесткости для снижения вибраций. Специальная антикоррозионная обработка корпуса
- Внутренняя подача СОЖ - все приводные инструменты могут поставляться с опцией внутренней подачи СОЖ до 100 бар. Возможна работа без СОЖ! Контроль вибраций, биения и температуры при тестировании
- Крутящий момент и частота вращения - номинальный крутящий момент 100 Нм и частота вращения 10.000 об/мин
- Шпиндели инструмента - ER цанги / WELDON / HSK / CAT / SK / BT / CAPTO или торцевые фрезы
- Зубчатые передачи Gleason - конические шестерни Gleason со шлифованными зубьями гарантируют передачу большего крутящего момента, меньший шум и нагрев
- Подшипники - радиально-упорные прецизионные шарикоподшипники с предварительным натягом + роликовые подшипники на выходном шпинделе для увеличения жесткости и срока службы
- Муфты - муфты различных типов и размеров (VDI и BMT)

- Main Body - Integral steel body re-designed to improve rigidity and reduce vibrations. Specially treated corrosion resistant
- Internal Coolant - All the driven tools can be supplied with internal coolant option up to 100bar. Dry running possible! Vibration, runout and temperature control on test bench
- Torque & Rpm - Rated to 100 Nm torque and 10.000Rpm.
- Outputs - ER collets / WELDON / HSK / CAT / SK / BT / CAPTO or shell end milling cutter.
- Gleason Gears - Gleason spiral bevel gears with ground teeth in order to guarantee a bigger torque, less noise and heating.
- Bearings - Angular contact, preloaded, high precision ball bearings + tape roller bearings on output spindle for better rigidity and longer life.
- Couplings - Different types and sizes of couplings (VDI and BMT)

Какая модель станка? Which is your machine model?

Название производителя	Тип револьверной головки	Тип токарного станка или размер револьверной головки	Tooling LP04 Стр.
DIN 5480		VDI 30, 40, 50, 60	от стр. 4.11 до стр. 4.43
DIN 5482		VDI 20, 30, 40, 50	
BARUFFALDI		VDI 20, 30, 40, 50, 60	
DIN 1809		VDI 20, 25, 30, 40, 50, 60	
BIGLIA	BMT 40	B436	от стр. 5.13 до стр. 5.17
	BMT 55	B301 / 445 / 455 / 470 / 501 (Y-S) 510 / 545 / 550 / 565 / 650 / 658 1200 / 446 / 465 / 745 / 765 B750 / 1250 16 STATIONS	от стр. 5.18 до стр. 5.36
DOOSAN		LYNX 2100LYA/LYB 24 POSITIONS - 2100MA/220 (LMSA,LMSC) - 220 (LSYA,LSYC), 220 (M,LM) - 220 (MA,LMA,MC,LMC) - 220 (YA,YC,LYA,LYC) PUMA MX1600 (T,ST)	от стр. 5.37 до стр. 5.43
Hardinge		GS42, 51 - T-42,51 SUPER PRECISION TALENT 42, 51	
Jyoti		AX 200 - TMC 250, 350	
Nexturn		NST 56/67	
Samsung		PL 1600 (M / CM) - SL 15M	
Victor		VTURN NP-16 CM	
DOOSAN			
Goodway	GTx, GTZ 2000, 2600 16 STATIONS		
Hardinge	CONQUEST H51 SUPER PRECISION T56 - T65		
Hwacheon	CUTEX-160 / 180 / 240 / T2 (MC / SMC / YMC / YSMC) VT 450 (MC)		
Hyundai WIA	HD2200 (M / MC) - SKT-160 / 180 TTMS / TTSY / LM1600 / 1800 TTSY L160, 230 (MA / LMA / LMSA) SKT-160, 180 (TTMS / TTSY)		
Jyoti	AX 300		
Samsung	PL 240 (LM) SL 1500,2000 (M/SY)		
Victor	VTURN -A16, A20 (CM/SCM/YCM/YSCM) - Q200		

Название производителя	Тип револьверной головки	Тип токарного станка или размер револьверной головки	Tooling LP04 Стр.
DOOSAN		PUMA 2100/2600 (M,LM,MS,LMS) (Y,LY,SY,LSY) / 300 (M,MS,MB,MC) / 3100(M,LM,LY,XLM,XLY,ULM,ULY / MX2000/2500 / MX2600 (T,SY,ST) / TT2500 (MS/SY) / V400 (M) / VT450 (M,2SP) / TT2000 - INVERTURN 3000 (M)	от стр. 5.49 до стр. 5.52
Goodway		GLS 2800, 2300 - GMS 2000 (ST) 15 STATIONS GMT 2000 - GS 2000, 2800 16 STATIONS - GTx / GTZ 2000, 2600 12 STATIONS	
Haas		ST20 - ST25 - ST30 - ST35 - DS30Y - ST-20Y ST-25Y - ST-30Y - ST-35Y	
Hardinge		GS-65	
Hwacheon		CUTEX -240 (MC/SMC) - HI-TECH 200, 230, 300, 400, 450 (MC/SMC/YMC/YSMC) T2-SERIES (MC/SMC/YMC/YSMC) VT-450	
Hyundai WIA		L300 (MA/MC/LMA/LMC/SMA/SMC/ LMSA) - LM 2000, 2500 (TTM/TTMS/TTSY) - L2000, 2100, 2600, 3000 (Y/LS/SY/LSY) - SKT200, 250 (TTSY) - SKT250, 300 (LM/LMS/M/MS)	
Samsung		SL25/35 - PL20/25/35M - PL35LM - PL2000/2500M - SL3500 (Y)	
Spinner		TC800 SMCY	
Victor		VTURN -A26 (CM / SCM / YCM / YSCM)	
DOOSAN			
Hwacheon	HI-TECH 550/700/850/7026 - VT550 / 650 (MC)		
Hyundai WIA	L400 (MA / LM / LC / LMC) - LV800 (RM) V80 (R / RM) - SKT-400 (M / LMC)		
Samsung	45 (M) - 800 (VM) - SL45 - 5500 (M)		
Victor	V-TURN 40, 45 (CM / YCM)		
DOOSAN		PUMA VT900M (TM/M) + 18141VT1 - 100M (M) + 18141 - 600 (M/LM/M) + 18141 - 700 (M LM/M) + 18141 - 800 (M/LM) - VT1100 (M)	от стр. 5.56 до стр. 5.58
Hwacheon		VT-950, 1150 (MC) HI-TECH 850 (MC / YMC)	
Hyundai WIA		L600, 700, 800 (MA / LMA) LV1100 (RM) - SKT600, 700 (LM)	
Samsung		PL 60, 70, 80 (M / LM) - SL65 - SLW1000 (M)	
Victor		V-TURN V1000 (CM)	

- 1 Какой бренд ? Which is the brand ? (DOOSAN / HARDINGE / GOODWAY / DMG MORI / MIYANO ecc...)
 - 2 В противном случае, какая башня у вашего токарного станка ? Otherwise which kind of turret has your lathe? VDI / BMT55 / BMT65 ecc...
 - 3 Найдите свою модель токарного станка и просмотрите страницы нашего каталога, чтобы найти подходящий приводной инструмент
- Find your lathe model and check our catalogue pages to find the right Driven Tools!

Название производителя	Тип револьверной головки	Тип токарного станка или размер револьверной головки	Tooling LP04 Стр.
DMG MORI	NL NLX	NLX 1500 / 2000 / 2500 / 3000 / 4000 12 STATIONS NL 2000 (S)MC - 2500 (S)MC NL3000MC 12 STATIONS NT 3250 / 4200 / 4250 / 4300 / 5400 / 4000 / 5000 NZL 2000/2500 - NZX 2500 12 STATIONS NTX 2000 / 2500 / 3000 - 2ND GEN. 10 STATIONS - (TX2500 BMT60)	от стр. 5.59 до стр. 5.73
		DURATURN 2050, 2550 (MC) NL/NLX 1500/2000/2500 20 STATIONS NT, NTX 1000, 2000 NT 3000 / 3100 / 3150 / 3200 NRX 2000 NZ/NTZ 1000/2000/3000/3100/3150/3200 NZ/NZX 1500/2000/2500	от стр. 5.73 до стр. 5.74
DMG MORI	NZ	SL, ZL 150, 153, 154 (MC / SMC / Y / SY) DL 15, 150 (MC)	
DMG MORI	SL	CL 200/203 - SL20/25 - DL 200/250 (MC) SL 200/203/204/250/253/254(MC,SMC)2500Y ZL 200(MC) - ZL250(SMC)	от стр. 5.74 до стр. 5.78
Cmz	ZL DL	TBI 520 - TL 20/25 (M/TM/MS) TC 15/20/25/30/35 (M/Y/MS/YS) TA 15/20/25/30 (M/Y/MS/YS) TD 15/20/25/30/35/45/55 (M/Y/MS/YS)	
Goodway		GS 200/230/260/280 (M/MS) GA 2000/2600/2800/3000/3300/3600 (M)	
GOODWAY	G1	GLS 100, 150, 200 (M) BEVEL GEAR VERSION GTS 100, 150 (MMX) BEVEL GEAR VERSION	от стр. 5.79 до стр. 5.82
	G3	GTS 260 (MMX)	
	G4	GS 2000, 2600, 2800, 4000 - 12 STATIONS.	
HAAS	L 104,85	VDI TURRET SL 20/30	
	L 117,55	VDI TURRET - 24 station turrets SL 40 - ST 10/15/20/25/30/35 HYBRID TURRET - 12 station turrets DS 30 - SL 20/30 - ST 10/15/20/25/30/35 - TL 15/25	от стр. 5.83 до стр. 5.89
	L 130,25	HYBRID TURRET - 12 station turrets SL 40 - ST 40/45 (L)	
MAZAK	QTN 1 VDI 40	QTN 100/150 M/MS - 200/250 (M/MS/MY/MSY) 16 STATIONS SQT 15/18/200/250 (M/MS/MY/MSY) 16 STATIONS - 100 M/MS	от стр. 5.95 до стр. 5.98
	QTN 2 VDI 40	QTN 200/ 250 (M/MS/MY/MSY 12 STATIONS) SQT 15/18/200/250 (M/MS/MY/MSY) 12 STATIONS SUPER QUADREX 200/ 250 (M)	от стр. 5.99 до стр. 5.103
	QTN 3 VDI 50	QTN 300/350/400/450 (M/MY/MSY) SQT 28/30/300/350/400/450 (M/MY) SLANT TURN NEXUS 500/550 (M) MEGATURN NEXUS 900 (M) HYPER QUADREX 450 (M)	от стр. 5.104 до стр. 5.106
	QTS SMART BMT68	QT/QTS 100/150/200/250 (M/MY/MS/MSY) QTC/QTU 100/150/200/250/300 (M/MY/MS/MSY)	5.107 5.109
	HQ	HYPER QUADREX 200, 250, MS/MSY - 16 STATIONS MULTIPLEX 620, 6200Y, 6250, W-200Y - 16 STATIONS	5.110 5.112

Название производителя	Тип револьверной головки	Тип токарного станка или размер револьверной головки	Tooling LP04 Стр.
MIYANO	Ø 38	BNA 32, 42 (C / DHY / GTY / MSY / S)	
MIYANO	Ø 45	ABX 51, 64 (TH2 / TH3) - BNE 34, 51 (S/SY / MSY) - BNX 42 (SY) - BNJ 42 / 51 (S / SY) BND 51 (C / S / SY)	от стр. 5.113 до стр. 5.119
Goodway		GLS 1500 / 2000 (M) - GLS 150 / 200 (M) GTS 150 (M) - GTW 1500	
MIYANO	Ø 54	ABX 51, 64 (SY / THY)	от стр. 5.120 to 5.124
NAKAMURA	BMT 44	NTJ 100, SC 100 - SUPER NTMX SUPER NY ³ - WT, WY 100	от стр. 5.125 до стр. 5.127
Muratec		MT 100	
NAKAMURA	BMT 55	AS200 (L-LS) 12/15 STATIONS. NTY3-150/250 SCI150(M)/200(MY)/250(M) Super NTJ / NTJX / NTM3 TW 10/20 16 STATIONS WT 150/200/250 - WTS 150 - WTW 150/160 WY 150/250 - WT 200 II (M/MY) WT 20 II (M) - TM C20 II (M/ML)	от стр. 5.128 до стр. 5.130
Cmz		TX 52/66 - TTL 52 - TTL 66 TX 52 Y3-Y2 QUATTRO-Y2 TW IN TX 66 Y3-Y2 QUATTRO-Y2 TW IN TA 15/20/25/30(M/Y/MS/MY/YS) 15 STATIONS	
NAKAMURA	BMT 65	WT300 - SC300 - TW20 TMC 200/300 (M) SUPER NTX TW20M (MY/MM/MMY/MMYY) 12 STATIONS TW 30M (MY/MM/MMY/MMYY) 16 STATIONS	от стр. 5.131 до стр. 5.132
OKUMA	VDI 30	LB 10, 200 M, Y - LT 10, 200 M, Y - ES L6 M / LB M - GENOS L200, L2000-E	5.133
	VDI 40	Captain L370 M - ES L10 M - GENOS L300, L3000-e M/MY (VDI40) - LB/LU 300, 3000 M (VDI40) - LB 300 MW (Face tooling turret) LB/LU 300 MY	5.136
SPINNER	BMT 55	LT 2000EX (M / MY) 16 STATIONS	5.137
	BMT 60	GENOS L300 (MW / MYW) LB 2000, 2500, 3000 (EX) LU 2000, 2500, 3000 (EX) MULTUS U3000, 4000 (2SW)	5.138
	VDI25 SP	TD 42, 65 - TC, TTC 300	стр. 5.139
TSUGAMI	BARUFFALDI VDI 30	TC 300 - 600(SMICY) - TTC 300 (SMICY)	
	BARUFFALDI VDI 40	TC 400 - 600 (MC, MCY, SMCY)	стр. 5.141
	BARUFFALDI VDI 50	TC 600 (MC, MCY, SMCY)	
	BMT 65	TC 77, 110, 800 (MC, MCY, SMCY)	
	BMT 65	M06 (SY) - M08 (D/SD) - M08 (SY)	от стр. 5.143 до стр. 5.150

Типы приводного инструмента

Driven Tools types

Стандартные модели
Standard models

Аксиальный	Двойной аксиальный	Со смещением	Двойной со смещением	Радиальный	Двойной радиальный	Радиальный с 4-мя шпинделями	Радиальный с 8-ю шпинделями												
					<p>Пример выбора и заказа приводного инструмента: Driven tool search and order example :</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Производитель или тип рев.головки</th> <th>Станок или размер VDI</th> <th>Тип инструмента</th> <th>арт.номер Gerardi</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>DIN5480 ></td> <td>VDI40 ></td> <td></td> <td>99.ST.8037</td> </tr> <tr> <td>BIGLIA ></td> <td>B650 ></td> <td></td> <td>99.BG.B02.A</td> </tr> </tbody> </table>			Производитель или тип рев.головки	Станок или размер VDI	Тип инструмента	арт.номер Gerardi	DIN5480 >	VDI40 >		99.ST.8037	BIGLIA >	B650 >		99.BG.B02.A
Производитель или тип рев.головки	Станок или размер VDI	Тип инструмента	арт.номер Gerardi																
DIN5480 >	VDI40 >		99.ST.8037																
BIGLIA >	B650 >		99.BG.B02.A																
Радиальный перевернутый	Перевернутый со смещением	Двойной перевернутый со смещением	Настраиваемый ±90°	Настраиваемый ±90°															

Шпиндели приводного инструмента

Outputs



estore
GERARDI



Шпиндель HSK	Шпиндель ISO	Держатель инструмента	Шпиндель WELDON	Шпиндель CAPTO	С зубчатой передачей	Модульная быстросменная конструкция



Более 1000 моделей
More than 1000 models

Biglia (78) - Dmg/Mori (112)
Doosan (173) - Goodway (10) Haas (22) -
Mazak (56) - Miyano (39) - Nakamura (84)
- Okuma (31) Tsugami (25) - VDI Din 5480
(126) VDI Din 5482 (94) - VDI Din 1809
(74) - VDI Baruffaldi (107) - Spinner (8)



С внутренней подачей СОЖ
Internal Coolant

Весь приводной инструмент может иметь подачу СОЖ через шпиндель с поворотным распределителем до 100 бар

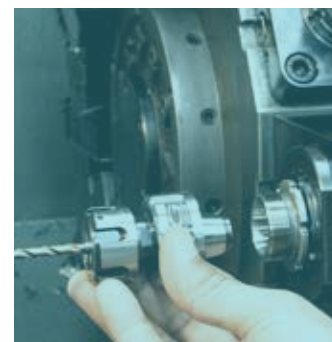
All the driven tools can be supplied with coolant feed through the spindle with rotating distributor up to 100bar



Для лучшего позиционирования
Orient Yourself Better

Мы предлагаем РЕГУЛИРУЕМЫЙ приводной инструмент с углом наклона ± 90° для фрезерных и сверлильных операций

We design and produce ADJUSTABLE driven toolholders useful for various angulation (±90°) milling and drilling machining



Новая модульная быстросменная конструкция
New Quick modular change

Быстрая смена предварительно настроенного инструмента сокращает время простоя станка. Сокращенное время наладки и возможность предварительной настройки инструмента вне станка

The quick change of preset tools shortens downtime of machine. Reduced set-up times and offline tool presetting possibility.